



CODIGO TRD

Radicado

A QUIEN LE INTERESE...

Ref: Solicitud cotización de bienes y servicios

En atención a la formulación del proyecto denominado: **APOYO PARA LA GESTIÓN Y AUMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD DEL SECTOR AGROINDUSTRIAL DE LOS MUNICIPIOS DE ARAUQUITA Y SARAVENA DEL DEPARTAMENTO DE ARAUCA**, de manera atenta y respetuosa me permito solicitar cotización a todo costo de los bienes y servicios que se describen a continuación, teniendo en cuenta las especificaciones técnicas que se adjuntan al presente oficio y las cargas impositivas establecidas por la oficina de Rentas Departamental para la liquidación de estampillas de contratos según ordenanza 014E/2017.

ITEM	DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES	UNID.	CANT.
COMPONENTE 1. APOYO PARA LA GESTIÓN Y AUMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD DE LA ASOCIACIÓN NACIONAL CAMPESINA JOSÉ ANTONIO GALÁN ZORRO			
1.1	MANGUERA REFORZADA DE 1" 3 CAPAS ROLLO DE 100MT CALIBRE 80	UNIDAD	10
1.2	CARRETILLA ANTI-PINCHAZO. TIPO CARRETILLA. MODELO VERSÁTIL, CAPACIDAD DE LEVANTE 5 FT. CARACTERÍSTICAS. CARRETILLA DE TOLVA DE 5 FT, MATERIAL DE LA TOLVA METÁLICA, RIN METÁLICO, RUDA ANTI-PINCHAZO	UNIDAD	10
1.3	BALANZA BASCULA DE 500KG ELÉCTRICA DE PEDESTAL: BALANZA 500KG, MEDIDAS PLATAFORMA 50X60CM APROX. TABLERO DOBLE VISOR COLOR NÚMEROS: ROJO, RECARGABLE 8 A 10 HORAS CONTINUAS, PLEGABLE Y PORTÁTIL INCLUYE: 1. BALANZA PLATAFORMA, 1. INDICADOR, 1. CARGADOR, 4 PATAS PARA LA PLATAFORMA	UNIDAD	2
1.4	TRITURADORA DE PIEDRA 2 METROS CÚBICOS HORA: TRITURADORA DE PIEDRA DE 3 TONELADAS HORA CON MOTOR TRIFÁSICO O DIÉSEL, DE 10 CABALLOS NOBSE	UNIDAD	1
1.5	TRITURADORA INDUSTRIAL PARA RESIDUOS SÓLIDOS: PROTECCIÓN CONTRA SOBRECARGAS CON REVERSIÓN AUTOMÁTICA, CON SISTEMA AVANZADO DE PROTECCIÓN DE RODAMIENTOS: MÚLTIPLES OBSTÁCULOS DE LABERINTO MECÁNICO Y SELLOS CONVENCIONALES, Y ASEGURANDO LA MÁXIMA FIABILIDAD EN LÍNEA, EFICIENCIA DE TRITURACIÓN EN LOS EJES ROTATORIOS DE CONTRAPESO QUE AUMENTEN LA EFICIENCIA DE LA ACCIÓN DE CORTE Y ROTURA, DE SISTEMA DE CONDUCCIÓN ELECTROMECAÁNICA DE BAJA VELOCIDAD Y ALTO CON ROBUSTO DISEÑO DE CÁMARA DE CORTE. FUNCIONAMIENTO NO BALÍSTICO Y DE BAJO RUIDO Y NO CREAR POLVO NI PARTÍCULAS VOLADORAS, CON PROTECTORES DE GOLPES GRAVES EN EL SISTEMA DE ACCIONAMIENTO DEL COJÍN, CON CORTADOR DE ALTA ALEACIÓN CON TRATAMIENTO TÉRMICO PARA UNA VIDA EXTRA-LARGA, ANTICORROSIVO Y RESISTENTE AL DESGASTE. RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS NSK, EJES DE CORTE HEXAGONALES DISEÑADOS PARA UNA MAYOR DURABILIDAD, DE 500KG	UNIDAD	1



ITEM	DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES	UNID.	CANT.
1.6	CANECA PLÁSTICA DE 55 GALONES CON TAPA Y ARO DE SEGURIDAD: ALTURA 90 CM DIÁMETRO O ANCHO 60 CM MATERIAL: POLIETILENO ORIGINAL DE ALTA DENSIDAD	UNIDAD	38
1.7	MEDIDOR DE PLANTAS 5 EN 1, TEMPERATURA DE PH DEL SUELO. PROBADOR DE SUELO 5 EN 1: PUEDE MEDIR EL VALOR DE PH DEL SUELO (3,0 A 9,5, 10 NIVELES), INTENSIDAD DE MEDIDOR DE PLANTAS 5 EN 1, TEMPERATURA DE PH DEL SUELO. PROBADOR DE SUELO 5 EN 1: PUEDE MEDIR EL VALOR DE PH DEL SUELO (3,0 A 9,5, 10 NIVELES), INTENSIDAD DE LA LUZ SOLAR (9 NIVELES), HUMEDAD (5 NIVELES), HUMEDAD (20% -99%) Y TEMPERATURA DEL SUELO.	UNIDAD	4
1.8	ZARANDA CLASIFICADORA 2 Y 3 NIVELES: ZARANDA CLASIFICADORA DE MATERIALES MALLA 100, 50 .05	UNIDAD	1
1.9	CERRADORA DE SACOS Y COSTALES + HILO NUEVA: VOLTAJE: 110V AC, CORRIENTE: 0.73 ^a , PODER: 90 VOLTIOS FRECUENCIA: 50/60HZ, VELOCIDAD: 1100 RPM, ANCHO MÁXIMO DE LA BOLSA A COSER:: 0.16 PULGADAS (4MM), ESPACIO ENTRE PUNTADAS: 0.27 PULGADAS -0.33 PULGADAS (7-8.5MM), TAMAÑO DE LA MÁQUINA: 14.25 PULGADAS (361 MM) (L) X 9.25 PULGADAS (234 MM) (W) X 12 PULGADAS (304 MM)(H), PESO DE LA MÁQUINA: 12 LBS. (5.5 KG), TAMAÑO DE LA CAJA: 16 PULGADAS (406.4 MM)(L) X 11 PULGADAS (279.4 MM)(W) X 13 PULGADAS (330.2 MM)(H). DETALLES TÉCNICOS: 1. COSTURA PUNTO DE CADENA DE HILO ÚNICO 2. RANGO DE PUNTADA (MM) 6.5 (FIJO) 3. REVOLUCIÓN (RPM) 1250 4. AGUJA DN X 1 # 25 5. HILO (VINILÓN, SINTÉTICO O ALGODÓN) 20/6 6. MATERIAL DEL BOLSO QUE SE CERRARÁ EL PAPEL DE KRAFT, PP / PE, PAÑO TEJIDO, ALGODÓN, YUTE DE LA ARPILLERA 7. MOTOR DE ACCIONAMIENTO 90 W 8. FUENTE DE ALIMENTACIÓN 110, 220 O 240 V A.C 9.PESO NETO (KG) 5.9 KG. ACCESORIOS ESTANDAR; AGUJAS DN X 1 # 25 10PCS, HILO DE VINILO EN 20/6 1 ROLLO, ARBUSTOS DEL MOTOR 2PCS, DESTORNILLADOR 1PCS, PINZAS 1PCS, LLAVE HEXAGONAL 1PCS, ENGRASADOR 1PCS	UNIDAD	2
1.10	GRANULADOR DE FERTILIZANTE ORGÁNICO: PRODUCTIVIDAD HASTA 3.000 KG POR HORA, DIMENSIONES DEL GRANULADOR; LONGUITUD 4.5 METROS, DIÁMETRO 820 MM. FORMA DE PELLETS ESFÉRICA. TAMAÑO DE GRANULOS DE 2 A 8 MM DE DIÁMETRO, CONSUMO 75 KW. FUENTE DE ALIMENTACIÓN 380V	UNIDAD	1
1.11	ESCRITORIO METÁLICO OPERATIVO 73X120X60CM: CARACTERÍSTICAS; 3 FRENTES DE GAVETA EN LÁMINA COL ROLLED CALIBRE 24. TAPA SUPERIOR EN AGLOMERADO DE 25 MM, ENCHAPADO EN FÓRMICA, CON CANTO FORRADO EN BOCEL DE PVC. GAVETA SUPERIOR CON CHAPA. LARGO 60 CENTÍMETROS, ANCHO 73 CM, PROFUNDIDAD 150 CENTÍMETROS ALTO 150 CENTÍMETROS	UNIDAD	1
1.12	ARCHIVADOR 4 GAVETAS METÁLICO. ELABORADO EN LÁMINA COLD ROLLED DE CALIBRE 22, RECUBIERTO CON PINTURA ELECTROSTÁTICA, CORREDERAS INDEPENDIENTES FULL EXTENSIÓN, SISTEMA DE SEGURIDAD TIPO TRAMPA Y CHAPA DE ACCIÓN CON LLAVE. MEDIDAS134X47CMX60CM	UNIDAD	1
1.13	SILLA ESCRITORIO CON BRAZOS Y RESPALDO NEGRA: MATERIAL CUERO SINTÉTICO, ANCHO 65 CENTÍMETROS ALTO 120, MATERIAL ESTRUCTURA METAL, ESPUMA, NYLON, POLIPROPILENO CAPACIDAD (RESISTENCIA - CARGA MÁXIMA) 120 KG GIRA 360 GRADOS, MEDIDAS 124X51X52	UNIDAD	1



ITEM	DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES	UNID.	CANT.
1.14	SILLA OFICINA INTERLOCUTORA ESCRITORIO ESTRUCTURA NEGRA PLAS: ESPALDA Y ASIENTO: EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO. ESTRUCTURA: METÁLICA EN TUBO RECTANGULAR 30X15 CON AMARRES EN EL ASIENTO EN TUBO REDONDO 5/8 CALIBRE 18. RECUBRIMIENTO: PINTURA ELECTROSTÁTICA NEGRA. TAPONES: ELÍPTICOS PLÁSTICOS NEGROS. MEDIDAS 82.5cmx42.5cmx47.5cm	UNIDAD	2
1.15	LOCKER METÁLICO 9 PUESTOS AZUL DE 180X93X30 CM: LOCKER CON MÓDULOS DE DIFERENTES NÚMEROS DE CASILLAS DE UN CUERPO Y VARIOS COMPARTIMIENTOS VERTICALES CON PUERTAS Y SEGUROS PARA CANDADO. ZAPATERA Y MANIJAS PLÁSTICAS EN POLIPROPILENO. LAS PUERTAS DEL LOCKER POSEE CELOSÍAS QUE PERMITEN LA CIRCULACIÓN DE AIRE, SUPERFICIE TERMINADA COMPLETAMENTE LISA, SISTEMA DE SEGURIDAD SEGÚN LAS CARACTERÍSTICAS DE USO. EL LOCKER ESTÁ APOYADO SOBRE SISTEMA RÍGIDO, BISAGRAS DESARMABLES ÚNICAMENTE CON LA PUERTA ABIERTA.	UNIDAD	1
1.16	COMPUTADOR DE ESCRITORIO, DISCO DURO 1 TB, DDR4 4GB, NO DVD, MONITOR 18,5 E1916HV LINUX (7PF82)	UNIDAD	1
1.17	IMPRESORA A COLOR MULTIFUNCIÓN: IMPRIME, ESCANEA Y HACE COPIAS. TECNOLOGÍA DE IMPRESIÓN: INYECCIÓN DE TINTA. TIENE ENTRADA USB. CUENTA CON 2 BANDEJAS. CAPACIDAD MÁXIMA DE 130 HOJAS. SOPORTA PAPEL TAMAÑO A4, OFICIO, OFICIO MÉXICO, OFICIO 9, FOLIO, EJECUTIVO, MEDIA CARTA, A6, CARTA, FOTO 10 X 15 CM, SOBRE N10, 215.9 X 1.200 MM, FOTO 13 X 18 CM, FOTO 16:9, SOBRE PERSONALIZADO (54 X 86 MM - 215.9 X 1.200 MM). INCLUYE ACCESORIOS. PRÁCTICA Y FUNCIONAL TANTO PARA USO PERSONAL COMO PROFESIONAL	UNIDAD	1
SUB TOTAL COMPONENTE 1			
COMPONENTE 2. APOYO PARA LA GESTIÓN Y AUMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD DE LA COOPERATIVA PROCESADORA DE CACAO DEL ORIENTE LA DELICIA			
2,1	REFINADOR DE PIEDRAS A MÁQUINA, CAPACIDAD DE 120 KG BACHE, POTENCIA INSTALADA: 3,5 KW	UNIDAD	1
2,2	ELEVADOR DE CANGILONES DE 3 MTRS	UNIDAD	1
2,3	PLANTA ELÉCTRICA DIÉSEL CABINADA: POTENCIA STAND BY 25KVA, POTENCIA PRIME 22KVA, POTENCIA NOMINAL 20KW HASTA 1000, FACTOR DE POTENCIA 0.8, CORRIENTE NOMINAL 164A/82A/47.5A, NÚMERO DE FASES 3 FRECUENCIA NOMINAL 60HZ, POTENCIA MÁXIMA DEL MOTOR 35hp, SISTEMA DE ARRANQUE ELECTRICIO (12 VOLTIOS), CAPACIDAD DE ACEITE EN EL CARTER 8L, CAPACIDAD DEL TANQUE DE COMBUSTIBLE 50L, PESO NETO 680Kg Y PESO BRUTO 700Kg. CARACTERÍSTICAS ADICIONALES: VOLTÍMETRO, AMPERIMETRO, FRECUENCÍMETRO Y HORÓMETRO.	UNIDAD	1
2,4	MOLDE EN POLICARBONATO PARA CHOCOLATE DE MESA 180GR: UNA BARRA POR 180 GRAMOS (250 CC) APROX. CON 10 DIVISIONES. BRILLO PERFECTO Y UNIFORMIDAD EN TUS PRODUCTOS	UNIDAD	300
2,5	BÁSCULA PLEGABLE 300 KILOS ACERO INOXIDABLE: BRAZO DE DOBLAR ES IDEAL PARA SU TRABAJO Y TRANSPORTE. INDICADOR EN ACERO INOXIDABLE. CAPA ANTIDESLIZANTE. MANUAL DE USUARIO EN ESPAÑOL. TECLADO EN ACERO INOXIDABLE TIPO PULSADOR. TECLAS CON TONO AL OPRIMIR. INDICADOR LED ROJO AJUSTABLE A 3 TONOS DE BRILLO. PATAS AJUSTABLES NIVELADORAS. INCLUYE ADAPTADOR 6V. CELDA CON PROTECTOR FLUIDOS Y HUMEDAD. IDEAL PARA	UNIDAD	2



ITEM	DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES	UNID.	CANT.
	CUARTOS FRÍOS O MANEJO DE LÍQUIDOS. CON BANDEJA EN LÁMINA DE ACERO INOXIDABLE RESISTENTE AL TRABAJO COTIDIANO Y COMERCIAL, CON UN ANCHO DE 40CM X UN LARGO DE 50CM		
2,6	BANDA TRANSPORTADORA DE 5 METROS: ESTRUCTURA Y BASE EN ACERO INOX. SUMINISTRO DE CORRIENTE 110 VOL. AC. 60 HZ. BANDA EN LONA TIPO SIN FIN, VULCANIZADA SIN FIN COLOR BLANCO, ANCHO DE LA BANDA TRANSPORTADORA 30 CMS, LARGO DE LA BANDA TRANSPORTADORA 5 MTRS, DOS GUÍAS AL COMIENZO DE LA BANDA CON ANCHO Y ALTURA VARIABLE PARA COLOCAR EL PRODUCTO. ALTURA DE TRABAJO 90 CMS. VELOCIDAD DE TRANSPORTE VARIABLE DE 3 A 6 MTRS/MIN. RODACHINAS PARA FÁCIL MOVIMIENTO, Y SISTEMA DE FRENO A LAS MISMAS, PESO MÁXIMO DE TRANSPORTE 15 KG. PESO APROX. DE TODO EL CONJUNTO 90 KG.	UNIDAD	1
2,7	TÚNEL DE ENFRIAMIENTO DE CHOCOLATE SS DE ALTO RENDIMIENTO DE 280MM DE ANCHO; FUENTE DE ALIMENTACIÓN ELÉCTRICO, GRADO AUTOMATICO SEMIAUTOMÁTICO, APLICACIÓN CARAMELO - CHOCOLATE LONGITUD 4.2 M. ANCHO DEL CINTURÓN 280MM.	UNIDAD	1
2,8	MÁQUINA AUTOMÁTICA DE MOLDEO DE CHOCOLATE DE LA MÁQUINA DEL DEPOSITANTE DE LA BARRA DE CHOCOLATE DE UN TIRO. COMPONENTES PRINCIPALES PLC, MOTOR, COJINETE, CAJA DE CAMBIOS, MOTOR, RECIPIENTE A PRESIÓN. ESTA MÁQUINA DEPOSITADORA DE CHOCOLATE TOTALMENTE AUTOMÁTICA CON SERVOCONTROL ESTÁ EQUIPADA CON UN SERVOMOTOR DE MARCA INTERNACIONAL Y ESTÁ CONTROLADA POR UN SISTEMA PLC. ESTA MÁQUINA DEPOSITADORA PUEDE FABRICAR TIPOS DE PRODUCTOS DE CHOCOLATE, COMO CHOCOLATE ESFÉRICO, CHOCOLATE CON TROZOS, CHOCOLATE PARA SÁNDWICH, CHOCOLATE CON GOTAS DE AGUA, ETC.	UNIDAD	1
2,9	TANQUE DE ALMACENAMIENTO DE LICOR DE CHOCOLATE: EQUIPADO CON TEMPERATURA NOMINAL (TEMPERATURA AJUSTABLE) SE UTILIZA PARA ALMACENAR EL BIEN MOLIDO PASTA DE CHOCOLATE A TRAVÉS DE AGITACIÓN PARA CUMPLIR CON DESGASIFICACIÓN DE DESODORIZACIÓN DE 500 LTR	UNIDAD	1
SUB TOTAL COMPONENTE 2			
COMPONENTE 3. ACOMPAÑAMIENTO Y SEGUIMIENTO EMPRESARIAL			
3.1	ACOMPAÑAMIENTO EMPRESARIAL Y SEGUIMIENTO AL FORTALECIMIENTO ENTREGADO A LA ASOCIACIÓN NACIONAL CAMPESINA JOSÉ ANTONIO GALÁN ZORRO Y COOPERATIVA PROCESADORA DE CACAO DEL ORIENTE LA DELICIA,	MES	4
3.2	ACOMPAÑAMIENTO TÉCNICO PARA EL FORTALECIMIENTO DEL PROCESO OPERATIVO DE LA ASOCIACIÓN NACIONAL CAMPESINA JOSÉ ANTONIO GALÁN ZORRO.	MES	4
3.3	ACOMPAÑAMIENTO EMPRESARIAL Y SEGUIMIENTO AL FORTALECIMIENTO ENTREGADO A LA ASOCIACIÓN NACIONAL CAMPESINA JOSÉ ANTONIO GALÁN ZORRO Y COOPERATIVA PROCESADORA DE CACAO DEL ORIENTE LA DELICIA,	MES	4



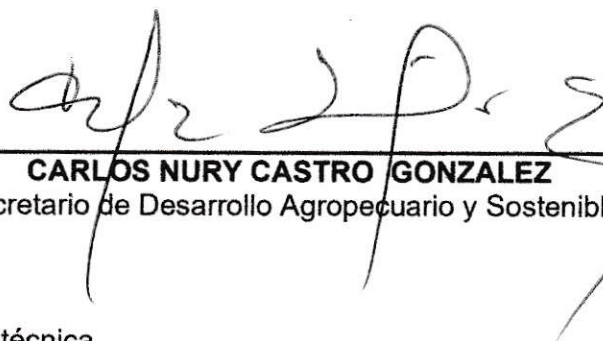
El valor de liquidación de estampillas para el tipo de contrato a establecer según las condiciones del proyecto es el siguiente:

TIPO DE CONTRATO	VALOR DE CONTRATO	
	ESTAMPILLA APLICABLE	TARIFA
Contrato u orden de servicio referente a Consultoría, Interventoría, Suministro y/o Compraventa	ProdesarrolloDptal	0,50%
	Proelectrificacion	0,50%
	Procultura	2%
	Probienestar del Adulto	0,50%
	Prodesarrollo Fronterizo	0,50%
	Tasa al Deporte	1,50%
LIQUIDACION		5,5%

La cotización deberá ser radicada ante la entidad a través de la ventanilla única, en el transcurso de los siguientes cinco (5) días hábiles siguientes al recibido de la presente y se deberá adjuntar el certificado de existencia y representación legal expedido por la cámara de comercio en la que este registrada la empresa, Fotocopia de cedula del representante legal y copia del Registro Único Tributario RUT.

Agradezco su atención.

Atentamente,



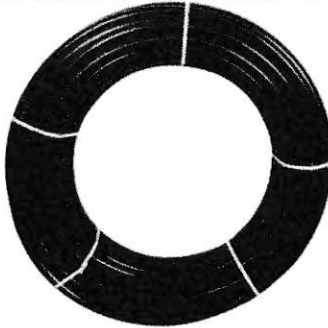
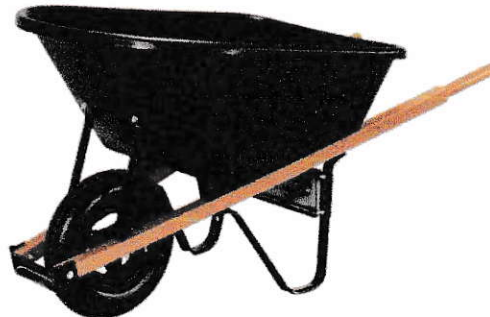
CARLOS NURY CASTRO GONZALEZ
Secretario de Desarrollo Agropecuario y Sostenible

SE ANEXA; 1. Ficha técnica
2. Especificaciones técnicas

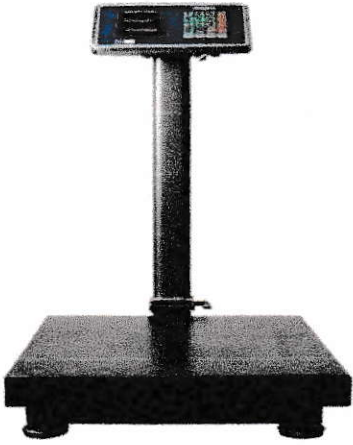


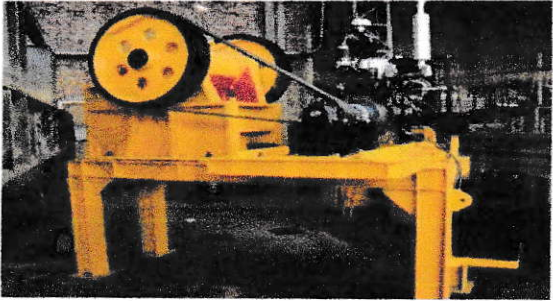
FICHA TÉCNICA DEL PROYECTO DENOMINADO: "APOYO PARA LA GESTIÓN Y AUMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD DEL SECTOR AGROINDUSTRIAL DE LOS MUNICIPIOS DE ARAUQUITA Y SARAVERA DEL DEPARTAMENTO DE ARAUCA."

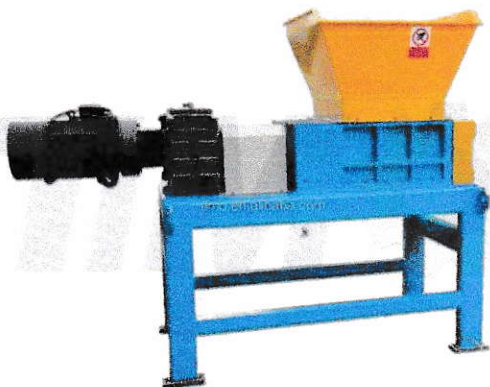
APOYO PARA LA GESTIÓN Y AUMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD DE LA ASOCIACIÓN NACIONAL CAMPESINA JOSÉ ANTONIO GALÁN ZORRO

DESCRIPCIÓN	
MANGUERA REFORZADA DE 1" 3 CAPAS ROLLO DE 100MTCALIBRE 80	
DESCRIPCIÓN	
CARRETILLA ANTI-PINHAZO. TIPO CARRETILLA. MODELO VERSÁTIL, CAPACIDAD DE LEVANTE 5 FT. CARACTERÍSTICAS. CARRETILLA DE TOLVA DE 5 FT, MATERIAL DE LA TOLVA METÁLICA, RIN METÁLICO, RUDA ANTI-PINHAZO	



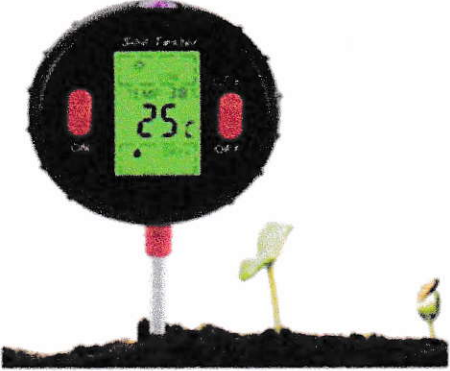
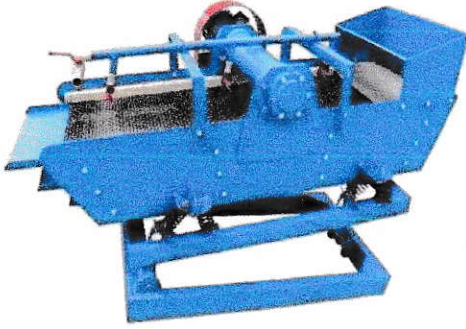
DESCRIPCIÓN	
BALANZA BASCULA DE 500KG ELÉCTRICA DE PEDESTAL: BALANZA 500KG, MEDIDAS PLATAFORMA 50X60CM APROX. TABLERO DOBLE VISOR COLOR NÚMEROS: ROJO, RECARGABLE 8 A 10 HORAS CONTINUAS, PLEGABLE Y PORTÁTIL INCLUYE: 1. BALANZA PLATAFORMA, 1. INDICADOR, 1. CARGADOR, 4 PATAS PARA LA PLATAFORMA	

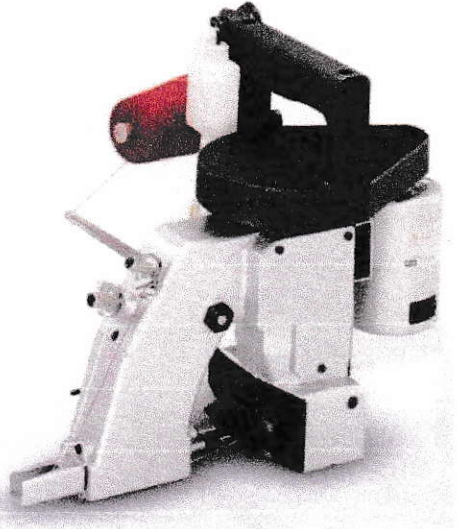
DESCRIPCIÓN	
TRITURADORA DE PIEDRA 2 METROS CÚBICOS HORA: TRITURADORA DE PIEDRA DE 3 TONELADAS HORA CON MOTOR TRIFÁSICO O DIÉSEL, DE 10 CABALLOS NOBSE	

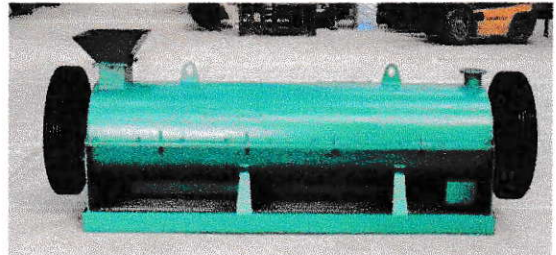
DESCRIPCIÓN	
TRITURADORA INDUSTRIAL PARA RESIDUOS SÓLIDOS: PROTECCIÓN CONTRA SOBRECARGAS CON REVERSIÓN AUTOMÁTICA, CON SISTEMA AVANZADO DE PROTECCIÓN DE RODAMIENTOS: MÚLTIPLES OBSTÁCULOS DE LABERINTO MECÁNICO Y SELLOS CONVENCIONALES, Y ASEGURANDO LA MÁXIMA FIABILIDAD EN LÍNEA, EFICIENCIA DE TRITURACIÓN EN LOS EJES ROTATORIOS DE CONTRAPESO QUE AUMENTEN LA EFICIENCIA DE LA ACCIÓN DE CORTE Y ROTURA, DE SISTEMA DE CONDUCCIÓN ELECTROMECAÁNICA DE BAJA VELOCIDAD Y ALTO CON ROBUSTO DISEÑO DE CÁMARA DE CORTE. FUNCIONAMIENTO NO BALÍSTICO Y DE BAJO RUIDO Y NO CREAR POLVO NI PARTÍCULAS VOLADORAS, CON PROTECTORES DE GOLPES GRAVES EN EL SISTEMA DE ACCIONAMIENTO DEL COJÍN, CON CORTADOR DE ALTA ALEACIÓN CON TRATAMIENTO TÉRMICO PARA UNA VIDA EXTRA-LARGA, ANTICORROSIVO Y RESISTENTE AL DESGASTE. RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS NSK, EJES DE CORTE HEXAGONALES DISEÑADOS PARA UNA MAYOR DURABILIDAD, DE 500KG	

DESCRIPCIÓN	
CANECA PLÁSTICA DE 55 GALONES CON TAPA Y ARO DE SEGURIDAD: ALTURA 90 CM DIÁMETRO O ANCHO 60 CM MATERIAL: POLIETILENO ORIGINAL DE ALTA DENSIDAD	



DESCRIPCIÓN MEDIDOR DE PLANTAS 5 EN 1, TEMPERATURA DE PH DEL SUELO. PROBADOR DE SUELO 5 EN 1: PUEDE MEDIR EL VALOR DE PH DEL SUELO (3,0 A 9,5, 10 NIVELES), INTENSIDAD DE LA LUZ SOLAR (9 NIVELES), HUMEDAD (5 NIVELES), HUMEDAD (20% -99%) Y TEMPERATURA DEL SUELO.	
DESCRIPCIÓN ZARANDA CLASIFICADORA 2 Y 3 NIVELES: ZARANDA CLASIFICADORA DE MATERIALES MALLA 100, 50 .05	

DESCRIPCIÓN	
CERRADORA DE SACOS Y COSTALES + HILO NUEVA: VOLTAGE: 110V AC, CORRIENTE: 0.73ª, PODER: 90 VOLTIOS FRECUENCIA: 50/60HZ, VELOCIDAD: 1100 RPM, ANCHO MÁXIMO DE LA BOLSA A COSER:: 0.16 PULGADAS (4MM), ESPACIO ENTRE PUNTADAS: 0.27 PULGADAS -0.33 PULGADAS (7-8.5MM), TAMAÑO DE LA MÁQUINA: 14.25 PULGADAS (361 MM) (L) X 9.25 PULGADAS (234 MM) (W) X 12 PULGADAS (304 MM)(H), PESO DE LA MÁQUINA: 12 LBS. (5.5 KG), TAMAÑO DE LA CAJA: 16 PULGADAS (406.4 MM)(L) X 11 PULGADAS (279.4 MM)(W) X 13 PULGADAS (330.2 MM)(H). DETALLES TÉCNICOS: 1. COSTURA PUNTO DE CADENA DE HILO ÚNICO 2. RANGO DE PUNTADA (MM) 6.5 (FIJO) 3. REVOLUCIÓN (RPM) 1250 4. AGUJA DN X 1 # 25 5. HILO (VINILÓN, SINTÉTICO O ALGODÓN) 20/6 6. MATERIAL DEL BOLSO QUE SE CERRARÁ EL PAPEL DE KRAFT, PP / PE, PAÑO TEJIDO, ALGODÓN, YUTE DE LA ARPILLERA 7. MOTOR DE ACCIONAMIENTO 90 W 8. FUENTE DE ALIMENTACIÓN 110, 220 O 240 V A.C 9.PESO NETO (KG) 5.9 KG. ACCESORIOS ESTANDAR; AGUJAS DN X 1 # 25 10PCS, HILO DE VINILO EN 20/6 1 ROLLO, ARBUSTOS DEL MOTOR 2PCS, DESTORNILLADOR 1PCS, PINZAS 1PCS, LLAVE HEXAGONAL 1PCS, ENGRASADOR 1PCS	

DESCRIPCIÓN	
GRANULADOR DE FERTILIZANTE ORGÁNICO: PRODUCTIVIDAD HASTA 3.000 KG POR HORA, DIMENSIONES DEL GRANULADOR; LONGUITUD 4.5 METROS, DIÁMETRO 820 MM. FORMA DE PELLETS ESFÉRICA. TAMAÑO DE GRANULOS DE 2 A 8 MM DE DIÁMETRO, CONSUMO 75 KW. FUENTE DE ALIMENTACIÓN 380V	

DESCRIPCIÓN	
-------------	--



ESCRITORIO METÁLICO OPERATIVO
73X120X60CM: CARACTERÍSTICAS; 3 FRENTES
DE GAVETA EN LÁMINA COL ROLLED CALIBRE
24. TAPA SUPERIOR EN AGLOMERADO DE 25
MM, ENCHAPADO EN FÓRMICA, CON CANTO
FORRADO EN BOCEL DE PVC. GAVETA
SUPERIOR CON CHAPA. LARGO 60
CENTÍMETROS, ANCHO 73 CM, PROFUNDIDAD
150 CENTÍMETROS ALTO 150 CENTÍMETROS



DESCRIPCIÓN

ARCHIVADOR 4 GAVETAS METÁLICO.
ELABORADO EN LÁMINA COLD ROLLED DE
CALIBRE 22, RECUBIERTO CON PINTURA
ELECTROSTÁTICA, CORREDERAS
INDEPENDIENTES FULL EXTENSIÓN, SISTEMA
DESEGURIDAD TIPO TRAMPA Y CHAPA DE
ACCIÓN CON LLAVE.
MEDIDAS 134X47CMX60CM

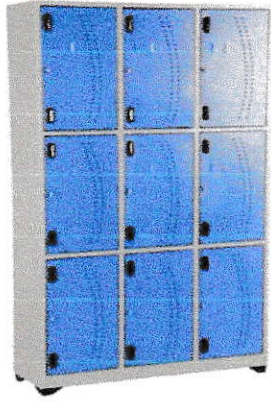


DESCRIPCIÓN

SILLA ESCRITORIO CON BRAZOS Y RESPALDO
NEGRA: MATERIAL CUERO SINTÉTICO, ANCHO
65 CENTÍMETROS ALTO 120, MATERIAL
ESTRUCTURA METAL, ESPUMA, NYLON,
POLIPROPILENO CAPACIDAD (RESISTENCIA -
CARGA MÁXIMA) 120 KG GIRA 360 GRADOS,
MEDIDAS 124X51X52

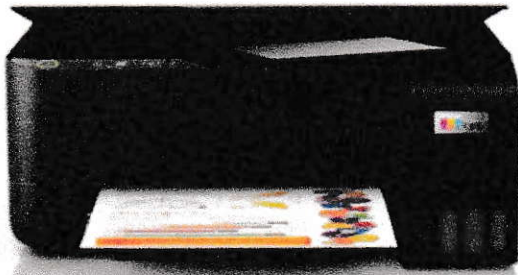


DESCRIPCIÓN	
SILLA OFICINA INTERLOCUTORA ESCRITORIO ESTRUCTURA NEGRA PLAS: ESPALDA Y ASIENTO: EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO. ESTRUCTURA: METÁLICA EN TUBO RECTANGULAR 30X15 CON AMARRES EN EL ASIENTO EN TUBO REDONDO 5/8 CALIBRE 18. RECUBRIMIENTO: PINTURA ELECTROSTÁTICA NEGRA. TAPONES: ELÍPTICOS PLÁSTICOS NEGROS. MEDIDAS 82.5cmx42.5cmx47.5cm	

DESCRIPCIÓN	
LOCKER METÁLICO 9 PUESTOS AZUL DE 180X93X30 CM: LOCKER CON MÓDULOS DE DIFERENTES NÚMEROS DE CASILLAS DE UN CUERPO Y VARIOS COMPARTIMIENTOS VERTICALES CON PUERTAS Y SEGUROS PARA CANDADO. ZAPATERA Y MANIJAS PLÁSTICAS EN POLIPROPILENO. LAS PUERTAS DEL LOCKER POSEE CELOSÍAS QUE PERMITEN LA CIRCULACIÓN DE AIRE, SUPERFICIE TERMINADA COMPLETAMENTE LISA, SISTEMA DE SEGURIDAD SEGÚN LAS CARACTERÍSTICAS DE USO. EL LOCKER ESTÁ APOYADO SOBRE SISTEMA RÍGIDO, BISAGRAS DESARMABLES ÚNICAMENTE CON LA PUERTA ABIERTA.	

DESCRIPCIÓN	
COMPUTADOR DE ESCRITORIO, DISCO DURO 1 TB, DDR4 4GB, NO DVD, MONITOR 18,5 E1916HV LINUX (7PF82)	



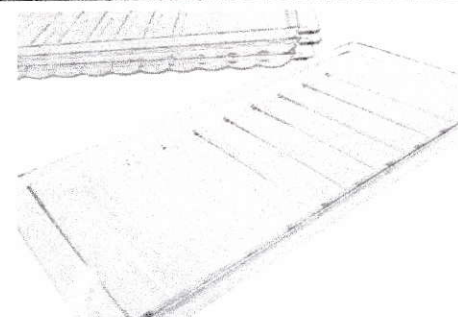
DESCRIPCIÓN	
IMPRESORA A COLOR MULTIFUNCIÓN: IMPRIME, ESCANEA Y HACE COPIAS. TECNOLOGÍA DE IMPRESIÓN: INYECCIÓN DE TINTA. TIENE ENTRADA USB. CUENTA CON 2 BANDEJAS. CAPACIDAD MÁXIMA DE 130 HOJAS. SOPORTA PAPEL TAMAÑO A4, OFICIO, OFICIO MÉXICO, OFICIO 9, FOLIO, EJECUTIVO, MEDIA CARTA, A6, CARTA, FOTO 10 X 15 CM, SOBRE N10, 215.9 X 1.200 MM, FOTO 13 X 18 CM, FOTO 16:9, SOBRE PERSONALIZADO (54 X 86 MM - 215.9 X 1.200 MM). INCLUYE ACCESORIOS. PRÁCTICA Y FUNCIONAL TANTO PARA USO PERSONAL COMO PROFESIONAL	

APOYO PARA LA GESTIÓN Y AUMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD DE LA COOPERATIVA PROCESADORA DE CACAO DEL ORIENTE LA DELICIA

DESCRIPCIÓN	
REFINADOR DE PIEDRAS A MÁQUINA, CAPACIDAD DE 120 KG BACHE, POTENCIA INSTALADA: 3,5 KW	

DESCRIPCIÓN	
ELEVADOR DE CANGILONES DE 3 MTRS	

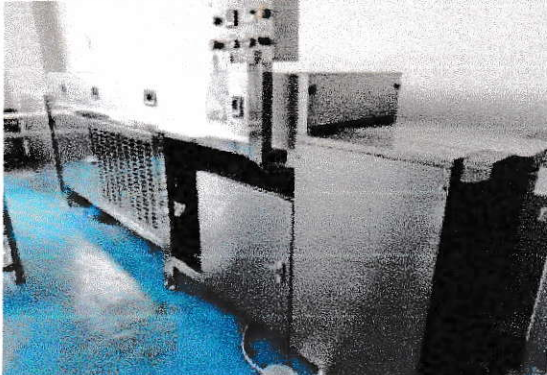
DESCRIPCIÓN	
PLANTA ELÉCTRICA DIÉSEL CABINADA: POTENCIA STAND BY 25KVA, POTENCIA PRIME 22KVA, POTENCIA NOMINAL 20KW HASTA 1000, FACTOR DE POTENCIA 0.8, CORRIENTE NOMINAL 164A/82A/47.5A, NÚMERO DE FASES 3 FRECUENCIA NOMINAL 60HZ, POTENCIA MÁXIMA DEL MOTOR 35hp, SISTEMA DE ARRANQUE ELECTRICO (12 VOLTIOS), CAPACIDAD DE ACEITE EN EL CARTER 8L, CAPACIDAD DEL TANQUE DE COMBUSTIBLE 50L, PESO NETO 680Kg Y PESO BRUTO 700Kg. CARACTERÍSTICAS ADICIONALES: VOLTÍMETRO, AMPERIMETRO, FRECUENCIÓMETRO Y HORÓMETRO.	

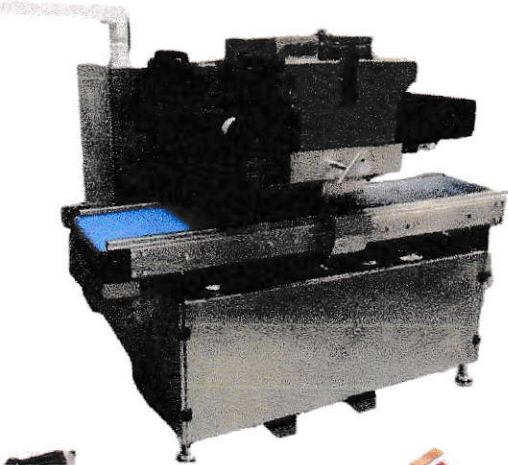
DESCRIPCIÓN	
MOLDE EN POLICARBONATO PARA CHOCOLATE DE MESA 180GR: UNA BARRA POR 180 GRAMOS (250 CC) APROX. CON 10 DIVISIONES. BRILLO PERFECTO Y UNIFORMIDAD EN TUS PRODUCTOS	

DESCRIPCIÓN	
BÁSCULA PLEGABLE 300 KILOS ACERO INOXIDABLE: BRAZO DE DOBLAR ES IDEAL PARA SU TRABAJO Y TRANSPORTE. INDICADOR EN ACERO INOXIDABLE. CAPA ANTIDESLIZANTE. MANUAL DE USUARIO EN ESPAÑOL. TECLADO EN ACERO INOXIDABLE TIPO PULSADOR. TECLAS CON TONO AL OPRIMIR. INDICADOR LED ROJO AJUSTABLE A 3 TONOS DE BRILLO. PATAS AJUSTABLES NIVELADORAS. INCLUYE ADAPTADOR 6V. CELDA CON PROTECTOR FLUIDOS Y HUMEDAD. IDEAL PARA CUARTOS FRÍOS O MANEJO DE LÍQUIDOS. CON BANDEJA EN LÁMINA DE ACERO INOXIDABLE RESISTENTE AL TRABAJO COTIDIANO Y COMERCIAL, CON UN ANCHO DE 40CM X UN LARGO DE 50CM	



DESCRIPCIÓN	
BANDA TRANSPORTADORA DE 5 METROS: ESTRUCTURA Y BASE EN ACERO INOX. SUMINISTRO DE CORRIENTE 110 VOL. AC. 60 HZ. BANDA EN LONA TIPO SIN FIN, VULCANIZADA SIN FIN COLOR BLANCO, ANCHO DE LA BANDA TRANSPORTADORA 30 CMS, LARGO DE LA BANDA TRANSPORTADORA 5 MTRS, DOS GUÍAS AL COMIENZO DE LA BANDA CON ANCHO Y ALTURA VARIABLE PARA COLOCAR EL PRODUCTO. ALTURA DE TRABAJO 90 CMS. VELOCIDAD DE TRANSPORTE VARIABLE DE 3 A 6 MTRS/MIN. RODACHINAS PARA FÁCIL MOVIMIENTO, Y SISTEMA DE FRENO A LAS MISMAS, PESO MÁXIMO DE TRANSPORTE 15 KG. PESO APROX. DE TODO EL CONJUNTO 90 KG.	

DESCRIPCIÓN	
TÚNEL DE ENFRIAMIENTO DE CHOCOLATE SS DE ALTO RENDIMIENTO DE 280MM DE ANCHO; FUENTE DE ALIMENTACIÓN ELÉCTRICO, GRADO AUTOMATICO SEMIAUTOMÁTICO, APLICACIÓN CARAMELO - CHOCOLATE LONGITUD 4.2 M. ANCHO DEL CINTURÓN 280MM.	

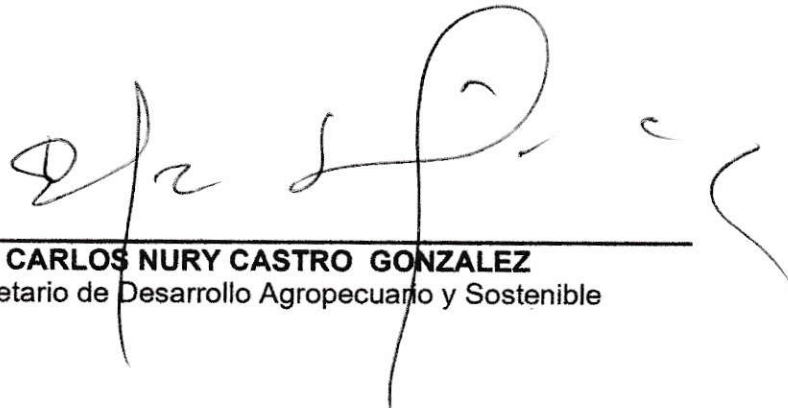
DESCRIPCIÓN	
MÁQUINA AUTOMÁTICA DE MOLDEO DE CHOCOLATE DE LA MÁQUINA DEL DEPOSITANTE DE LA BARRA DE CHOCOLATE DE UN TIRO. COMPONENTES PRINCIPALES PLC, MOTOR, COJINETE, CAJA DE CAMBIOS, MOTOR, RECIPIENTE A PRESIÓN. ESTA MÁQUINA DEPOSITADORA DE CHOCOLATE TOTALMENTE AUTOMÁTICA CON SERVOCONTROL ESTÁ EQUIPADA CON UN SERVOMOTOR DE MARCA INTERNACIONAL Y ESTÁ CONTROLADA POR UN SISTEMA PLC. ESTA MÁQUINA DEPOSITADORA PUEDE FABRICAR TIPOS DE PRODUCTOS DE CHOCOLATE, COMO CHOCOLATE ESFÉRICO, CHOCOLATE CON TROZOS, CHOCOLATE PARA SÁNDWICH, CHOCOLATE CON GOTAS DE AGUA, ETC.	

DESCRIPCIÓN	
TANQUE DE ALMACENAMIENTO DE LICOR DE CHOCOLATE: EQUIPADO CON TEMPERATURA NOMINAL (TEMPERATURA AJUSTABLE) SE UTILIZA PARA ALMACENAR EL BIEN MOLIDO PASTA DE CHOCOLATE A TRAVÉS DE AGITACIÓN PARA CUMPLIR CON DESGASIFICACIÓN DE DESODORIZACIÓN	

La entrega de los fortalecimientos se hará en cada una de las asociaciones beneficiarias y el contratista deberá hacer entrega de acuerdo a las especificaciones técnicas de cada elemento.

Entregables:

- Informe de actividades
- Actas firmadas por el representante legal del fortalecimiento recibido.
- Registros fotográficos.
- Registro de asistencia
- Entrada de elementos al almacén
- **Una vez recibido los elementos para el apoyo empresarial cada una de las asociaciones deberán firmar el certificado de sostenibilidad donde garantizarán la operación y funcionamiento de los bienes o servicios entregados con ingresos de naturaleza permanente.**



CARLOS NURY CASTRO GONZALEZ
Secretario de Desarrollo Agropecuario y Sostenible



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PROYECTO DENOMINADO “APOYO PARA LA GESTIÓN Y AUMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD DEL SECTOR AGROINDUSTRIAL DE LOS MUNICIPIOS DE ARAUQUITA Y SARAVERA DEL DEPARTAMENTO DE ARAUCA.”

ACOMPANIAMIENTO Y SEGUIMIENTO EMPRESARIAL

ITEM	DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES	UNID.	CANT.
3.1	ACOMPANIAMIENTO EMPRESARIAL Y SEGUIMIENTO AL FORTALECIMIENTO ENTREGADO A LA ASOCIACIÓN NACIONAL CAMPESINA JOSÉ ANTONIO GALÁN ZORRO Y COOPERATIVA PROCESADORA DE CACAO DEL ORIENTE LA DELICIA,	MES	4
3.2	ACOMPANIAMIENTO TÉCNICO PARA EL FORTALECIMIENTO DEL PROCESO OPERATIVO DE LA ASOCIACIÓN NACIONAL CAMPESINA JOSÉ ANTONIO GALÁN ZORRO.	MES	4
3.3	ACOMPANIAMIENTO TÉCNICO PARA EL FORTALECIMIENTO DEL PROCESO OPERATIVO DE LA COOPERATIVA PROCESADORA DE CACAO DEL ORIENTE LA DELICIA.	MES	4

ACOMPANIAMIENTO EMPRESARIAL Y SEGUIMIENTO AL FORTALECIMIENTO ENTREGADO A LA ASOCIACIÓN NACIONAL CAMPESINA JOSÉ ANTONIO GALÁN ZORRO Y COOPERATIVA PROCESADORA DE CACAO DEL ORIENTE LA DELICIA.

Esta actividad está orientada a realizar un acompañamiento y seguimiento empresarial, permitiendo a las empresas beneficiadas de manera directa un acercamiento entre la teoría y la práctica para lograr el aprovechamiento de los recursos disponibles con que cuenta cada una de ellas, siempre en busca del mejoramiento de sus condiciones técnicas requeridas, que se generen estrategias de sostenibilidad financiera y desarrollo organizacional que contribuya a la confianza de sus directivos y asociados.

TÍTULO PROFESIONAL: Profesional en Administración Pública, Administrador De Empresas, Economista, Contador O Profesiones Afines.

EXPERIENCIA: presentar como mínimo dos certificaciones donde conste la experiencia como asesor empresarial y/o tallerista en temas empresariales.



Descripción de la Actividad:

Con el cumplimiento de las metas trazadas los directivos desarrollaran habilidades para la correcta toma de decisiones administrativas en las empresas mediante las siguientes fases;

- **LOS MIEMBROS DE LA JUNTA DIRECTIVA RECIBIRÁN ASESORÍAS TÉCNICAS Y ACOMPAÑAMIENTO A LOS PROCESOS DE CRECIMIENTO DE LAS EMPRESAS.**

El profesional de apoyo para asesorías técnicas, deben hacer seguimiento y acompañamiento a cada uno de los empresas fortalecidas o apoyadas. Acompañamiento técnico para su desarrollo a nivel empresarial, implica estar pendiente de los procesos y semanalmente llevar registro de las actividades desarrolladas con cada una de ellos, de manera presencial.

El apoyo técnico debe orientar en los procesos, en las mejoras de estos procesos, en la búsqueda de alternativas de solución para resolver conflictos y la superación de barreras a nivel empresarial.

Se debe hacer un plan de trabajo para seguimiento a cada una de las actividades propias de las empresas, de tal manera que se incluya uno a uno y en periodos cortos de tiempo, se deben fijar los objetivos, concretar las acciones para alcanzar los objetivos, evaluar los riesgos para planificar las alternativas, actuar con eficiencia y calidad y cumplir siempre con los compromisos pudiendo establecer un seguimiento de lo realizado.

Las visitas deben tener en promedio entre dos a tres horas por semana, en este tiempo se deben realizar las actividades de asesoría, tiempo pertinente para que los directivos de las empresas no generen apatía y rechazó a dichas actividades, ya que para ellas el tiempo es determinante.

Si el empresario requiere mayor asistencia, el asesor estará en la obligación de agendar un nuevo espacio para resolver las dudas generadas o direccionar a los empresarios.



Durante el tiempo del proyecto, cada empresa debe recibir un mínimo de 4 visitas de asesoría al mes durante CUATRO (04) meses para un total de Dieciséis (16) visitas por empresa.

Durante las asesorías se busca fortalecer los siguientes temas:

1. **Habilidades gerenciales:** (1) el liderazgo; (2) la comunicación; (3) el trabajo en equipo; (4) la solución de conflictos; y (5) la toma de decisiones.
2. **Inteligencia emocional:** Desarrollo de habilidades para reconocer, regular y comprender las emociones, en el emprendedor y en los demás.
3. **Trabajo con base en objetivos para obtención de resultados.** Plantear objetivos en el desarrollo de las estrategias de emprendimiento, en pro de mejorar los resultados finales.

**ADEMÁS EN CONJUNTO CON LAS ASOCIACIONES BENEFICIADAS DEBE
DESARROLLAS LAS SIGUIENTES ACTIVIDADES:**

- a) **DESARROLLO DE LA HERRAMIENTA CANVAS PARA DETERMINAR LA GESTIÓN ESTRATÉGICA LOS ASPECTOS CLAVE DE TU NEGOCIO.**

Debe realizar en conjunto con el modelo de negocio de la unidad productiva por medio de la herramienta **CANVAS** que permite conocer las asociaciones la gestión estratégica los aspectos clave de tu negocio: cómo se relacionan y compensan entre sí. Hace visible la infraestructura, la oferta, los clientes y la situación financiera de tu organización para reconocer las deficiencias y analizar el rendimiento.

Metodología para el desarrollo de la herramienta CANVAS

El operador debe garantizar materia de apoyo como marcadores, pliegos de papel periódico, taco notas, tijeras, cinta transparente, borradores, lápices, lapiceros y demás elementos que requiera para desarrollar la actividad para elaborar el CANVAS, se debe tener presente lo siguiente;



- **Segmento de clientes:** En este primer módulo debemos identificar quien es nuestro cliente final, a quién queremos llegar con nuestro producto o servicio. No debemos hablar de audiencia que es un término mucho más amplio, sino ampliar el foco para ser mucho más concretos.
- **Propuesta de valor:** Esta va a ser la razón por la que existe el negocio. Debemos definir de manera concreta, concisa y entendible qué es aquello que nos hace una opción para los consumidores. ¿Por qué deben comprarnos? ¿Qué nos diferencia del resto y puede motivar que nos elijan? ¿Cómo satisfacemos al consumidor?
- **Canales:** Este módulo refleja toda la logística que necesitas para hacer llegar tu producto o servicio a tu segmento de clientes. Si dispones de una tienda física, de un distribuidor, de venta online o venta cruzada, de servicios en la nube o de cualquier otro sistema de entrega que vayas a trabajar.
- **Relación con los clientes:** ¿Cómo vas a interactuar con los clientes? ¿cuáles son los canales de comunicación que utilizarás? Debes definir cómo vas a llegar a tus segmentos de clientes para tus mensajes de marketing y comerciales, cómo vas a llegar al usuario que ya es cliente, desde dónde los fidelizas o desde donde haces el servicio de atención al cliente.
- **Fuente de ingresos:** enlistar también de donde van a proceder tus recursos: capital propio, créditos, subvenciones, ingreso por venta.
- **Recursos clave:** ¿Cuáles son nuestros activos para competir en el mercado? Se trata de identificar todo el talento tangible e intangible de nuestro negocio que son clave para que el proceso funcione.
- **Actividades clave:** Estrategias clave que definen el objetivo central de tu negocio y que da sentido a la propuesta de valor.
- **Socios clave:** ¿Con quién vas a compartir el viaje? Cuando hablamos de socios clave estamos definiendo a esos colaboradores o proveedores en los que podemos dejar recaer una parte del negocio que permita enfocarnos a nosotros en la pieza clave que desarrollamos.
- **Estructura de costes:** El conocimiento de todos los gastos asociados al negocio es esencial para poder trabajar por el equilibrio financiero con la fuente de ingresos.

Localizar todo aquello que nos suponga un gasto fijo, variable o de amortización para ajustar las necesidades de capital para cubrirlo. Estamos hablando de salarios, de costes de mantenimiento, de publicidad, de desarrollo, de innovación, de alquileres.

Mapa de la herramienta de trabajo para el desarrollo del CANVAS.



El formato debe estar firmado por el profesional responsable de la visita y el representante legal de la asociación y se deberá entregar una copia legible a cada cada asociación.

b) ELABORACIÓN DEL PLAN ESTRATÉGICO PARA LOGRAR SUS OBJETIVOS Y AUMENTAR SU RENTABILIDAD

Debe realizar en conjunto con la PLAN ESTRATÉGICO documento que detalla la manera en que la asociación se va a desarrollar a corto, mediano y largo plazo. Este plan se basa en proyecciones cuantitativas y cualitativas para determinar cuáles son los paradigmas que debe seguir para lograr sus objetivos y aumentar su rentabilidad.

METODOLOGÍA PARA EL DESARROLLO EL PLAN ESTRATÉGICO DE LA UNIDAD PRODUCTIVA

El operador debe garantizar materia de apoyo como marcadores, pliegos de papel periódico, taco notas, tijeras, cinta transparente, borradores, lápices, lapiceros y demás elementos que requiera para desarrollar la actividad para elaborar el PLAN ESTRATÉGICO, se debe tener presente lo siguiente;

El estratégico sirve para detectar las oportunidades de negocio y reducir considerablemente los factores negativos externos que puedan contrarrestar sus beneficios. De igual modo, este plan ayuda a impulsar las fortalezas de la organización y a reducir sus puntos débiles.

PLAN ESTRATÉGICO



EL PLAN ESTRATÉGICO DEBE CONTENER COMO MÍNIMO LOS SIGUIENTES COMPONENTES:

- DEFINICIÓN DEL PROPÓSITO DE LA ASOCIACIÓN
 - visión
 - misión
 - valores



- ANÁLISIS INTERNO Y EXTERNO DE LA ASOCIACIÓN
 - matriz DOFA
- PUNTUALIZACIÓN DE OBJETIVOS Y ESTRATEGIAS
 - Estrategia ofensiva o de crecimiento: Aprovecha las fortalezas y oportunidades.
 - Estrategia de supervivencia o retirada: Optimiza las debilidades y evita las amenazas.
 - Estrategia de reorientación o refuerzo: Aprovecha las oportunidades y trasciende las debilidades.
 - Estrategia defensiva: Se protege de las amenazas
- PRESUPUESTO
 - Hacer una estimación de los recursos que se van a destinar para llevar a cabo el plan estratégico.
 - Este documento es necesario registrar cada uno de los costos que conlleva y los posibles ingresos que se generarían. A partir de entonces se determina también la viabilidad del proyecto.
- PLAN DE ACCIÓN

Nota: Antes de dar inicio al desarrollo de las actividades, el operador deberá presentar una metodología acompañada de un cronograma de actividades de avance semanal, el cual será aprobado por la interventoría y la supervisión.

TIEMPO DE EJECUCIÓN DE ACTIVIDADES; El tiempo requerido para esta actividad es de 4 meses

ENTREGABLES:

1. Informe de actividades
2. Registro fotográfico de las visitas a las empresas apoyadas, con imágenes de buena calidad.



3. Plan de seguimiento con evaluación de cumplimiento de los objetivos propuestos en el plan.
4. Herramienta CANVAS por cada una de las asociaciones
5. Plan estratégico para cada una las asociaciones

ACOMPANIAMIENTO TÉCNICO PARA EL FORTALECIMIENTO DEL PROCESO OPERATIVO DE LA ASOCIACIÓN NACIONAL CAMPECINA JOSÉ ANTONIO GALÁN ZORRO

Las asociaciones son un grupo de personas o empresas sin ánimo de lucro que se unen de manera voluntaria y libre para lograr, una finalidad de interés general y particular y a tal fin ponen en común sus conocimientos, actividades o recursos económicos para unir esfuerzos y poder sacar la producción agropecuaria como fuente generadora de ingresos para sus familias y el abastecimiento de la cadena logística alimentaria para el Departamento de Arauca.

Así mismo, el fortalecimiento de las organizaciones empresariales está encaminado a mejorar las condiciones de vida, los ingresos y el empleo de los agricultores a través de la promoción de las buenas prácticas de producción y mercadeo, la ampliación de los volúmenes, y las ventas e ingresos de los pequeños y medianos productores.

Para el desarrollo de este ítem, se requiere el acompañamiento técnico a productores beneficiarios de las dos asociaciones, para ello se efectuará la contratación de un profesional ideo para el desarrollo de las actividades.

TÍTULO PROFESIONAL: Profesional en ingeniería agrónoma, ingeniería ambiental, médico veterinario, administración agropecuaria, ingeniería industrial, ingeniería agroindustrial y afines

EXPERIENCIA: Experiencia general de 5 años en asesoría de preparación de bio insumos y manejo de bio fábricas además debe incluir Experiencia en proyectos de fortalecimiento técnico a organizaciones que certifique la experiencia en trabajo con producción y aplicación de abonos orgánicos.



Descripción de la Actividad:

- Desarrollar capacidades de gestión y técnica empresarial en los productores agropecuarios.
- Mejorar la gestión comercial de los productos con valor agregado buscando nuevos mercados.
- Desarrollar capacidad instalada y calidad de los productos a ofertar por las asociaciones.
- Mejorar los procesos agroindustriales que vienen desarrollando los productores.
- **Estandarización** de procesos productivos.
- **Organización , funcionalidad y flujo de proceso de la biofábrica:** Elaborar una propuesta del flujo de producción de la biofábrica de la asociación, que incluya distribuciones internas, señalización, instalación de maquinaria y equipos; así como áreas de procesos de abonos líquido y sólido y logística de producción.
- **Elementos de producción de abonos orgánicos – Guía técnica de preparación:** Establecer los elementos para la producción de bio abonos sólidos y líquidos, teniendo en cuenta maquinaria, herramientas, elementos de producción, materias primas e indicar su respectiva instalación y distribución en los espacios de la biofábrica. Así mismo generar un documento técnico guía práctica para la elaboración de abono tipo bocachi y de abono líquido tipo biol.
- **Fortalecimiento técnico a través de capacitación:** Generar un proceso de capacitación a través de una metodología teórico-práctica que genere como resultado el fortalecimiento de capacidades a productores de la organización, directivos y personal de operaciones de la biofábrica.

Brindar capacitación técnica en temas relacionados a:

- ✓ Estudios de suelo, requerimientos nutricionales de cultivos de cacao y Alternativas de abonos orgánicos ventajas y desventajas.



- ✓ Preparación de bio abonos sólidos y líquidos, costos de producción.
- ✓ Rutas de comercialización, gestión de registro ICA, y para la producción de abonos sólidos y abonos líquidos.

La capacitación se realizará a través de la metodología de talleres teórico-prácticos dónde sea permitido el intercambio

Metodología a desarrollar:

Las actividades de acompañamiento de asistencia técnica, está centrada en garantizar que los beneficiarios adquieran conocimientos a partir del uso de metodologías teórico-prácticas para el desarrollo de competencias, a través del uso de técnicas didácticas activas que estimulen el pensamiento para la solución de problemas y necesidades del entorno. Las orientaciones realizadas por los profesionales estarán acompañadas bajo un enfoque productivo, acompañadas de ambientes abiertos para realizar actividades del contexto productivo, combinadas con orientación de conocimientos utilizando los tics.

Nota: Antes de dar inicio al desarrollo de las actividades, el operador deberá presentar una metodología a acompañada de un cronograma de actividades de avance semanal, el cual será aprobado por la interventoría y la supervisión.

TIEMPO DE EJECUCIÓN DE ACTIVIDADES; El tiempo requerido para esta actividad es de 4 meses

Entregables:

- Informe de actividades
- Registro fotográfico
- Lista de asistencia
- Actas de reunión cuando se requieran
- Documento con la propuesta de organización y funcionalidad de la planta y los elementos de dotación, maquinaria y materias primas que permitirán establecer la



funcionalidad de la planta de producción. En este documento debe estar claramente establecido el flujo de proceso de producción de la biofábrica, así como los requerimientos en maquinaria y equipos para iniciar la producción.

- Documento de protocolos de producción de abonos orgánicos para la planta.
- Documento de evaluación de impacto del proceso de capacitación.
- Un documento final con el cierre del proceso de las actividades descritas para la de producción de abonos sólidos y abonos líquidos. También debe incluir todos los protocolos finales de producción de abonos orgánicos en la biofábrica y especificar la ruta de gestión de registros ICA para abono orgánico.

ACOMPANIAMIENTO TÉCNICO PARA EL FORTALECIMIENTO DEL PROCESO OPERATIVO DE LA COOPERATIVA PROCESADORA DE CACAO DEL ORIENTE LA DELICIA.

Las asociaciones son un grupo de personas o empresas sin ánimo de lucro que se unen de manera voluntaria y libre para lograr, una finalidad de interés general y particular y a tal fin ponen en común sus conocimientos, actividades o recursos económicos para unir esfuerzos y poder sacar la producción agropecuaria como fuente generadora de ingresos para sus familias y el abastecimiento de la cadena logística alimentaria para el Departamento de Arauca.

Así mismo, el fortalecimiento de las organizaciones empresariales está encaminado a mejorar las condiciones de vida, los ingresos y el empleo de los agricultores a través de la promoción de las buenas prácticas de producción y mercadeo, la ampliación de los volúmenes, y las ventas e ingresos de los pequeños y medianos productores.

Para el desarrollo de este ítem, se requiere el acompañamiento técnico a productores beneficiarios de las dos asociaciones, para ello se efectuará la contratación de un profesional ideo para el desarrollo de las actividades.

TÍTULO PROFESIONAL: Profesional en ingeniería agrónoma, ingeniería ambiental, médico veterinario, administración agropecuaria, ingeniería industrial, ingeniería agroindustrial y afines



EXPERIENCIA: Experiencia general en asesoría de planta de producción, proceso de producción, mejoramiento de procesos, optimización de procesos además incluir experiencia en proyectos de fortalecimiento técnico a organizaciones que certifique la experiencia en procesos de producción

Descripción de la Actividad:

- Desarrollar capacidades de gestión y técnica empresarial en los productores agropecuarios.
- Mejorar la gestión comercial de los productos con valor agregado buscando nuevos mercados.
- Desarrollar capacidad instalada y calidad de los productos a ofertar por las asociaciones.
- Mejorar los procesos agroindustriales que vienen desarrollando los productores.
- **fortalecimiento de capacidades técnicas y operativas:** Desarrollar un proceso de fortalecimiento en soporte técnico mejorando las capacidades técnicas en el conocimiento y manejo de la maquinaria de transformación lo que permitirá solucionar cuellos de botella que se presenten de una manera más ágil generando una rápida respuesta y menores impactos en la producción por detención de operaciones. En este proceso se debe soportar el fortalecimiento a más de dos personas de la organización dado que las capacidades deben ser transmitidas y estar en disponibilidad cuando se requiera.
- **Calidad en la producción:** Desarrollar un proceso de asesoramiento técnico en análisis de muestras físicas de cacao, curvas de tostión en horno, proceso de tostión y sus diferencias en horno y paila, molinos, indumentaria, materiales, moldería y demás que se requiera para el mejoramiento de la calidad del producto y optimización de los tiempos de producción, así como las diferentes actualizaciones en la normatividad Invima.
- **Fortalecimiento y posicionamiento de marca:** Generar un proceso de capacitación a través de diferentes metodologías de tipo teórico-prácticas que entregue como resultado



el fortalecimiento de capacidades a productores de la organización, directivos y personal de operaciones de la planta de transformación.

Brindar capacitación técnica en temas relacionados a:

- ✓ Marketing digital: con el fin de fortalecer la salida del mercado local hacia otras oportunidades de mercado.
- ✓ Creadores de contenido – Uso de redes sociales y páginas web: con el fin de realizar un posicionamiento de marca y generar el fortalecimiento de esta.
- ✓ Fotografía con el fin de realizar un apropiado uso de redes, mostrar una mejor calidad del producto y mejorar el impacto visual.

La capacitación se realizará a través de la metodología de talleres teórico-prácticos dónde sea permitido el intercambio y se debe demostrar en el proceso la inclusión de jóvenes, hijos de asociados y mujeres.

- **Economía circular:** Se realizará el fortalecimiento de la organización en optimización de recursos haciendo énfasis en la utilización de cacao en otros escenarios de la industria como el área cosmética o farmacéutica al igual que la política ambiental de la empresa, normatividad y oportunidades.

Metodología a desarrollar:

Las actividades de acompañamiento de asistencia técnica, está centrada en garantizar que los beneficiarios adquieran conocimientos a partir del uso de metodologías teórico-prácticas para el desarrollo de competencias, a través del uso de técnicas didácticas activas que estimulen el pensamiento para la solución de problemas y necesidades del entorno. Las orientaciones realizadas por los profesionales estarán acompañadas bajo un enfoque productivo, acompañadas de ambientes abiertos para realizar actividades del contexto productivo, combinadas con orientación de conocimientos utilizando los tics.



Nota: Antes de dar inicio al desarrollo de las actividades, el operador deberá presentar una metodología acompañada de un cronograma de actividades de avance semanal, el cual será aprobado por la interventoría y la supervisión.

TIEMPO DE EJECUCIÓN DE ACTIVIDADES; El tiempo requerido para esta actividad es de 4 meses

Entregables:

- Informe de actividades
- Registro fotográfico
- Listas de asistencia
- Actas de reunión cuando se requieran
- Documento técnico con las principales recomendaciones recopiladas además de las acciones a realizar en los diferentes casos que se puedan presentar en el desarrollo del proceso de transformación. Debe incluir (flujo de proceso de producción, así como las diferentes estrategias a implementar).
- Documento de protocolos generados en la actividad donde se detalle los tiempos de producción, los resultados obtenidos del proceso de asesoramiento y las mejoras que se hayan logrado establecer, la actualización en la normatividad, así como las lecciones aprendidas del proceso.
- Documento de evaluación de impacto del proceso de capacitación.


CARLOS NURY CASTRO GONZALEZ
Secretario de Desarrollo Agropecuario y Sostenible